



COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mo	V	Outros
1,00	8,00	2,50	0,30	+

EQUIVALÊNCIA

Não possui equivalente.

DUREZA FORNECIDA

Recozido, dureza máxima 250 HB.

CARACTERÍSTICAS

Aço para trabalho a frio de última geração com elevado teor de Mo, apresentando ótima dureza secundária e resistência ao desgaste aliando superior tenacidade, resistência à compressão e estabilidade dimensional quando comparado com o aço AISI D2 / DIN 2379.

APLICAÇÕES

Rolos para laminar roscas, rolos conformadores, facas cisalhadoras, punções para corte e cunhagem.

PROPRIEDADES FÍSICAS

Coeficiente de Expansão Térmica [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20 - 100 °C	20 - 200 °C	20 - 300 °C	20 - 400 °C
	11,0	11,3	11,9	12,2
Condutividade Térmica [W/(m x K)]	20°C			
	24,9			

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Recozido com dureza máxima de 250 HB.

TRATAMENTO TÉRMICO

Recozimento		
Temperatura	Resfriamento	Dureza
820 - 860°C	Forno	Máx. 250 HB

Recozimento para Alívio de Tensões	
Temperatura	Resfriamento
600 - 650°C	Dentro do forno

Austenitização, Tempero e Revenimento		
Temperatura	Resfriamento	Revenimento
1040 - 1100°C	Óleo, gás sob pressão (N ₂), ar ou banho quente 500 - 550°C	Veja o diagrama de revenimento

DIAGRAMA DE TRATAMENTO TÉRMICO

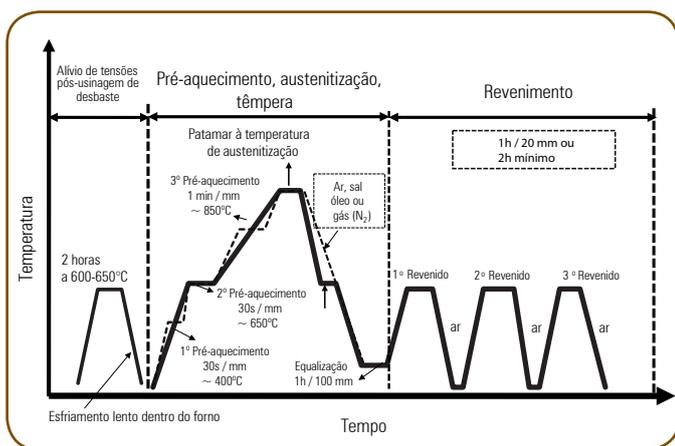
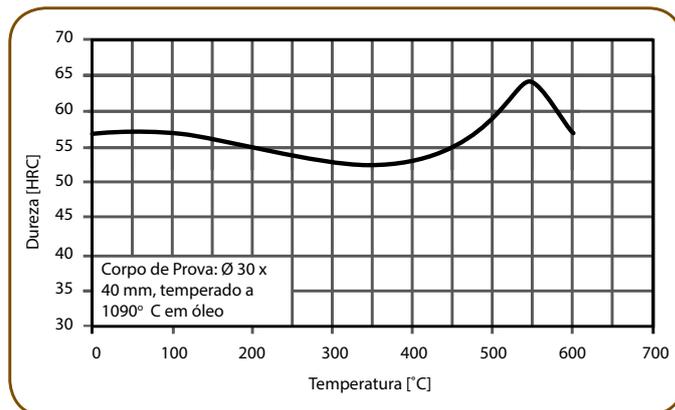


DIAGRAMA DE REVENIMENTO



ENTREGA

Condições de Entrega	Dureza Fornecida	Estrutura
Recozimento suave	Máximo de 250 HB	Aço com alto teor de molibdênio

ALÍVIO DE TENSÕES

Recomenda-se alívio de tensões sempre que o volume removido na usinagem do bloco seja maior que 40% do volume total.

RECOMENDAÇÕES

- Realizar alívio de tensão após usinagem.
- Quando submetido ao processo de eletroerosão, remover a camada branca e realizar tratamento de alívio de tensões por 2 horas à temperaturas entre 20 e 50° C abaixo da última temperatura de revenimento, seguido de resfriamento ao ar calmo.