



COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,50	0,15 - 0,30	0,55 - 0,90	<0,035	< 0,040

EQUIVALÊNCIA

1.1730, C45.

DUREZA FORNECIDA

< 250 HB - material fornecido sem tratamento térmico.

CARACTERÍSTICAS

- Ótima usinabilidade.
- Boa sanidade interna.
- Bom acabamento superficial.
- Chapas laminadas até 100 mm de espessura.
- Placas até 250 mm de espessura.
- Blocos forjados até 710 mm de espessura.

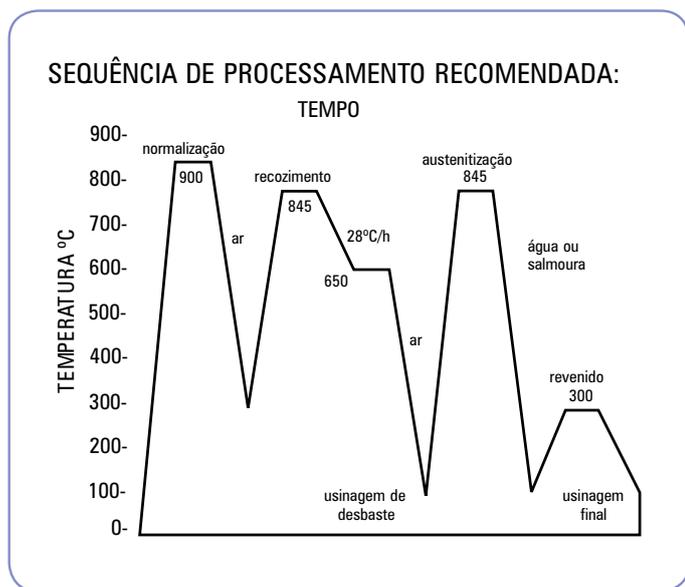
APLICAÇÕES

- Porta-moldes.
- Bases.
- Moldes com vida útil curta.

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

- Chapas laminadas de 25,4 a 100 mm.
- Placas laminadas de 115 a 252 mm.
- Blocos forjados com espessura até 700 mm.
- Acabamento serrado ou usinado.

DIAGRAMA DE TRATAMENTO TÉRMICO



ULTRASSOM

Norma SEL 72177 com cabeçote de 2 Mhz.

ALÍVIO DE TENSÕES

Recomenda-se alívio de tensões sempre que o volume removido na usinagem do bloco seja maior que 40% do volume total.

LIMPEZA

- Desgaseificação a vácuo.
- Lingotamento convencional.

TABELA COMPARATIVA

AÇOS PARA BASES, MACHOS E PORTA-MOLDES								
Produtos	Soldabilidade	Usinabilidade	Tenacidade	Polimento	Textura	Resistência à corrosão	Espessura	Dureza
1045	■	■	■	■	■	■	Até 450 mm	< 22
P20 Mod	■	■	■	■	■	■	Até 600 mm	28 - 32
USX Max	■	■	■	■	■	■	450 mm	29 - 33
XCORR 2085 Mod	■	■	■	■	■	■	450 mm	28- 34